

<b>TITRE</b> Fiche droite câble bifilaire Ø 8 à sertir ou à presse étoupe	<b>TITLE</b> Straight plug cable Ø8 crimp or cable clamp type.
--	--

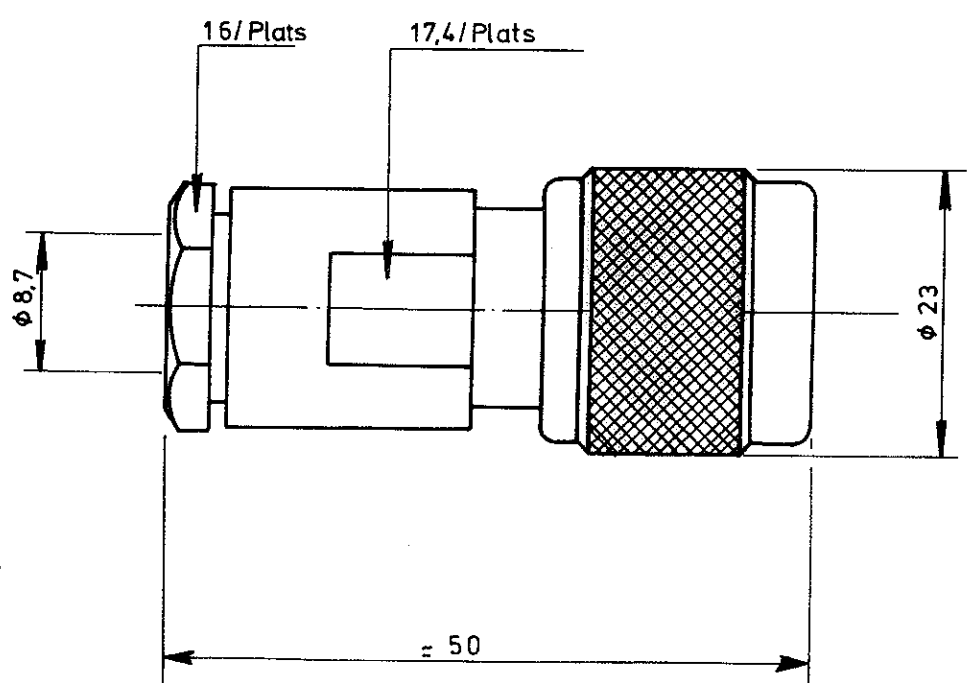
**R 616 008280**  
 Série HN2

<b>NORMALISATION</b>	<b>SPECIFICATIONS</b>
IEC : _____	MIL C3655 _____
CECC : _____	_____

**CABLES** IBM P/N 7362 211 - BELDEN P/N Y 15 662 Filotex étude 36403 **CABLES**

<b>CARACTERISTIQUES</b>	<b>PROPERTIES</b>
Impéd. caract. : _____ : <i>Nominal imp.</i>	Catégorie climatique : - 40°/+80°C <i>Climatic range</i>
Fréq. d'utilisat. 0: à 100 MHz : _____ : <i>Freq. range</i>	Tenue cont. cent. : <input checked="" type="checkbox"/> Axiale avant } <i>In. cont.</i>
R.O.S. : _____ : <i>V.S.W.R.</i>	<input type="checkbox"/> Axiale 2 sens } <i>motion</i>
Tension tenue 1500 v. eff. : _____ : <i>Proof. voltage</i>	<input type="checkbox"/> Rotation } <i>motion</i>
	<input type="checkbox"/> Immobil. totale } <i>motion</i>

<b>CONSTRUCTION</b>	<b>CONSTRUCTION</b>
Revêtement c. masse : Nickel	<i>Masse plating</i> : Nickel
Revêtement corps : Nickel	<i>Body plating</i> : Nickel
Revêt. cont. cent. : Argent	<i>Inner contact</i> : Silver
Partie métallique : laiton	<i>metallic parts</i> : Brass
Partie métal. élast. : /	<i>metallic resilient parts</i> : /
Isolant : NORYL	<i>Insulator</i> : NORYL
Joint : Silicone	<i>Gasket</i> : Silicon



Dimensions en mm

<b>DOSSIER D'ETUDE</b>		Dessiné	Véifié	I.P.	<b>MODIFICATIONS</b>
81-103.003 1/2	NOM	BERTHET			
	DATE	17.9.86			
	VISA	<i>[Signature]</i>			modification cablage, caractéristiques.

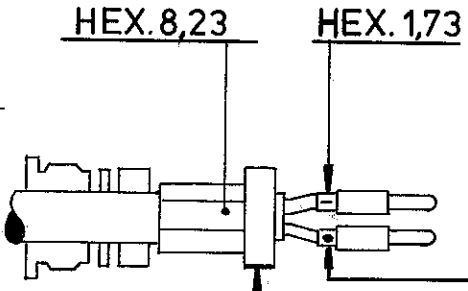
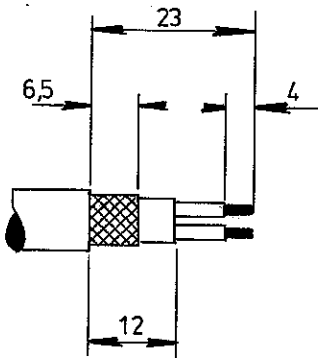
R. ZING...  
 CE 17/13/84  
 nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.  
 Ces renseignements sont don...  
 2111 - 8105



A. J. J. J.  
C. P. B. H.

Ces renseignements sont de nature indicative. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

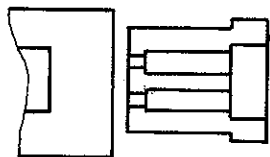
**A SERTIR**  
**CRIMPING TYPE**



SERTIR  
OU  
SOUDER  
CRIMPING  
OR  
SOLDERING

- Monter le manchon sous la tresse
- Mount the sleeve under the braid.

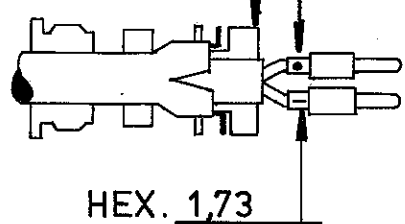
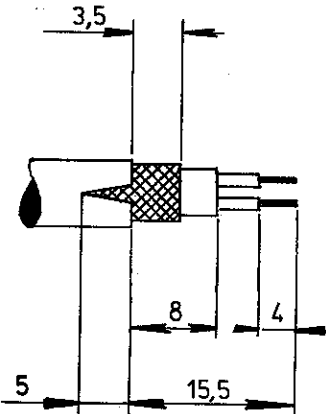
- CORPS  
- BODY



**POLARITE : FIL CUIVRE DU COTE DU POINT SUR L'ISOLANT.**  
**POLARITY : COPPER WIRE WITH INSERT'S POINT**

- Monter le manchon sous la tresse
- Mount the sleeve under the braid

**A PRESSE-ETOUPE**  
**CLAMP TYPE**



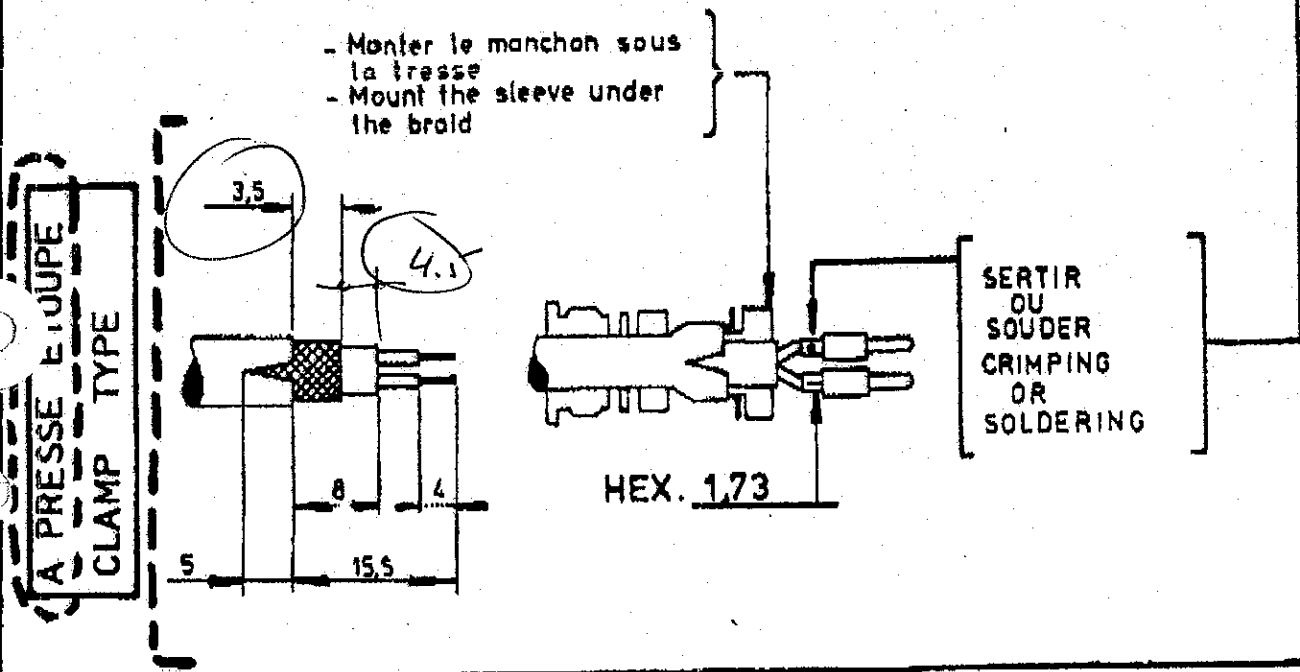
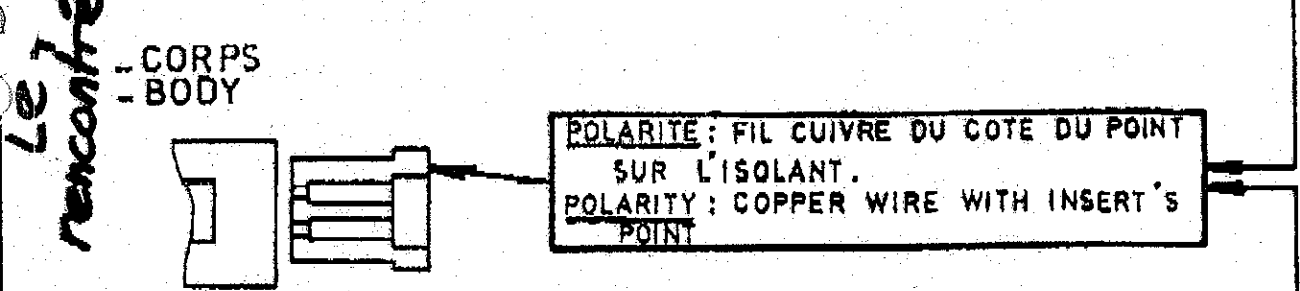
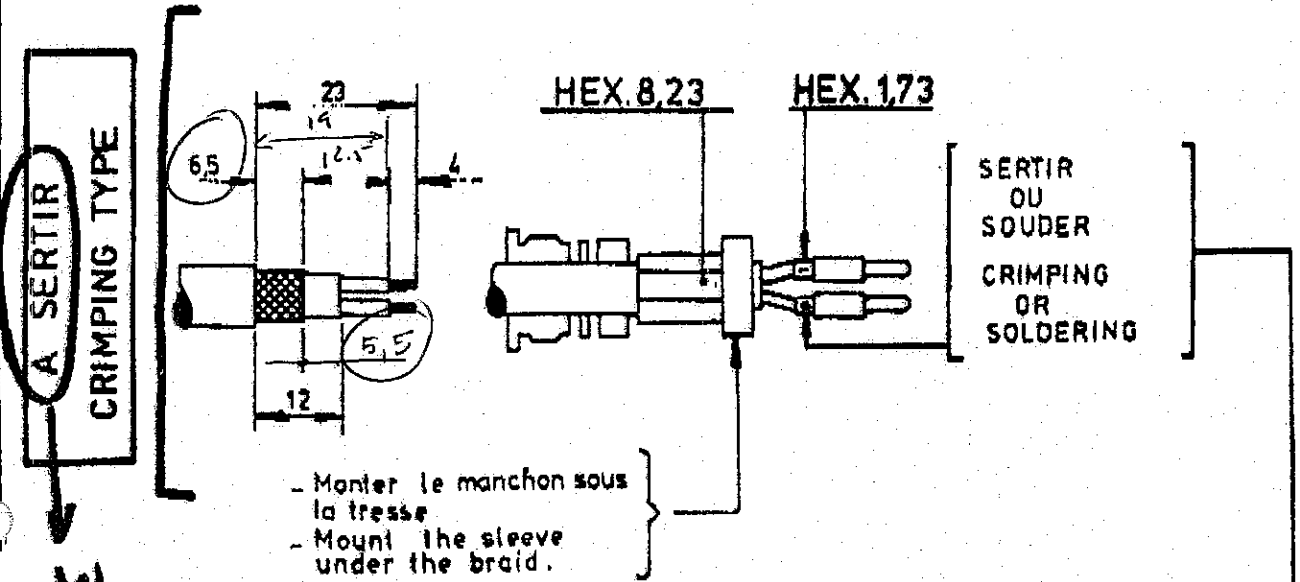
SERTIR  
OU  
SOUDER  
CRIMPING  
OR  
SOLDERING

- OUTILLAGE DE SERTISSAGE  
- CRIMPING TOOL } **R282 227**

DOSSIER D'ETUDE	NOM	Dessiné	Vérfié	MODIFICATIONS			
81.103-003	BERTHET						
2/2	DATE	17.3.86					
	VISA	<i>[Signature]</i>					



Cas 119000 1973 0001  
 Les Indicateurs, Dans le but constant d'améliorer  
 les réalisations le droit d'apposer sur les modifications Jolyon 0716  
 GMBH R. DAVE



- OUTILLAGE DE SERTISSAGE } **R282 227**  
- CRIMPING TOOL

DOSSIER D'ETUDE	NOM	Designé	Vérifié	MODIFICATIONS			
81 103.003	BERTHET						
2/2	DATE	17.3.86					
	VISA						